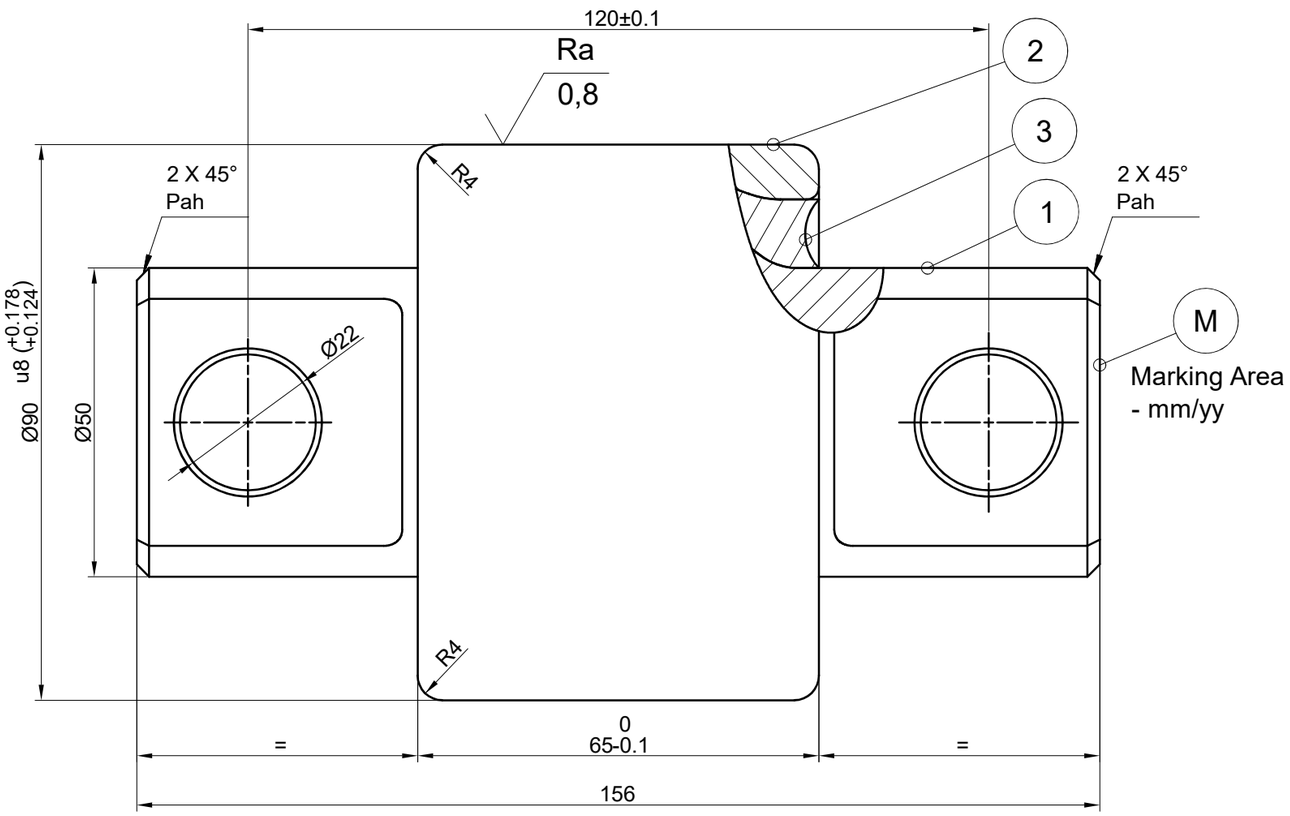
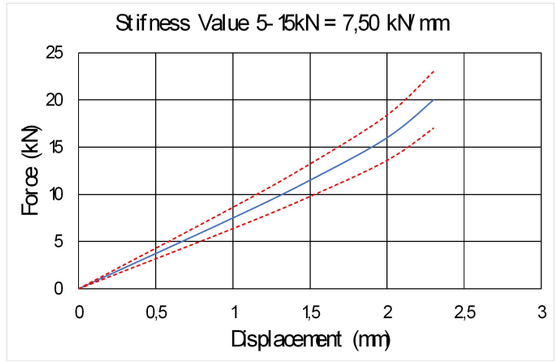
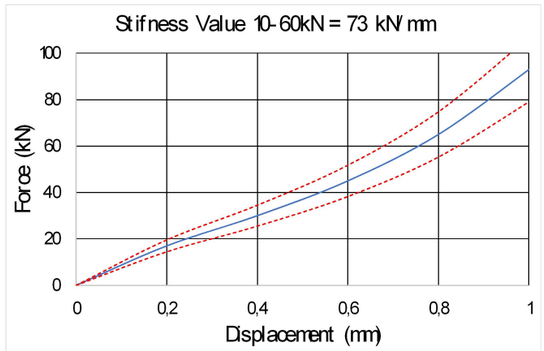



## Axial Test




Eksenel Axial Testi Spesifikasyon C(z):
Oda sıcaklığı, Ön Yük 400N, Test hızı 10 mm/dak
Eksenel Cz= 7,50 kN/mm ±%15 (6,37-8,62 kN/mm)
5-15 kN arası eksenel kuvvetler

## Radial Test



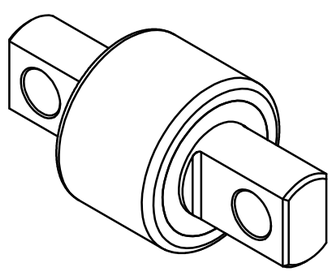

Radial Sertlik Testi Spesifikasyonu C(x,y):
Oda sıcaklığı, Ön Yük 500N, Test hızı 10mm/dak
Radyal Cx,y= 73 kN/mm ±%15 (62-84 kN/mm)
10-60 kN arası eksenel kuvvetler

| ISO 13920 Kaynaklı İmalat | | | |
|---|---|---|---|
| Anma Boy | Sınıf | | |
| >20000 | 9,0 | 8,0 | |
| <20000 | 8,0 | 7,0 | |
| <16000 | 7,0 | 6,0 | |
| <12000 | 6,0 | 5,0 | |
| <8000 | 5,0 | 4,0 | |
| <4000 | 4,0 | 3,0 | |
| <2000 | 3,0 | 2,0 | |
| <1000 | 2,0 | 1,5 | |
| <400 | 1,0 | 1,0 | |
| 30-120 | 1,0 | 0,5 | |
| 2-30 | 1,0 | 0,5 | |
| L mm | A ± | E ± | |
| Anma Boy | Sınıf | | |

| ISO 2768 Genel Tolerans | | |
|---|---|---|
| Anma Boy | Sınıf | |
| <4000 | 2,0 | 0,4 |
| <2000 | 1,2 | 0,4 |
| <1000 | 0,8 | 0,3 |
| <400 | 0,5 | 0,3 |
| 30-120 | 0,3 | 0,2 |
| 2-30 | 0,2 | 0,1 |
| L mm | m ± | K ± |
| Anma Boy | Sınıf | |

| TS 12708 Çelik Döküm | | |
|---|---|---|
| <1000 | 6,0 | 0,8 |
| <630 | 4,0 | 0,7 |
| <400 | 3,0 | 0,6 |
| <250 | 3,0 | 0,4 |
| 100 | 2,0 | 0,3 |
| 40 | 1,5 | 0,2 |
| L mm | Ham | İşl. |
| Anma Boy | Sınıf | |

**Notlar:**
1- Belirtilmemiş köşelere 0,3x45° pah kırın.
2- Parçada pas, darbe, çizik, çapak ve yağa izin verilmez.
3- Aksi belirtilmediği sürece, boyutlar kaplamadan sonradır.
4- Kaplama; ASTM B 841 ÇİNKO NİKEL - TİP A



Torsion Testi Spesifikasyonu :
Oda sıcaklığı,
Torsion Stiffness = 85 Nm/° ±%15 (72-98 Nm/°)
±%5° test yapılacaktır.

Cardanic Testi Spesifikasyonu :
Oda sıcaklığı,
Cardanic Stiffness = 76 Nm/° ±%15 (65-88 Nm/°)
±%5° test yapılacaktır.

| Parça No | Parça Adı | Adet | Norm / Resim No<br>Firma | Malzeme<br>Firma Kodu | Ölçü | Ağırlık<br>( Kg ) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | KAUÇUK | 1 | | NR 70 Shore | | 0,100 |
| 2 | TORK KOLU KÜÇÜK BORU | 1 | E23.24.20.00037 | Çelik St-52 | | 1,074 |
| 1 | TORK KOLU KÜÇÜK MİL | 1 | E23.24.20.00038 | Çelik CK-45 | | 2,720 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO 21920-1 | ISO 8015 | ISO 2553 | Genel Tolerans | ISO 2768 | f ☐ | m☒ | H☐ | K☒ |
| EN 15085-2 Üretici Sertifika Sınıfı | | CL1☐ CL2☐ CL3☐ | Kaynaklı İml. | ISO 13920 | A☒ | B☐ | E☒ | F☐ |
| | | | Çelik Döküm | TS 12708 | Lm2☐ | Lr2☐ | Sm2☐ | Sr2☐ |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Proje Koor./Onay | T.BAZ | 13.09.2024 | Ölçek |
| İşe Bakan/Kontrol | M.ÇUHADAR | 13.09.2024 | 1 : 1 |
| Hazırlayan | T.ŞABA | 13.09.2024 | |

TÜRASAŞ
Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.

DİŞLİ KUTUSU
TORK KOLU KÜÇÜK

E23.24.20.00039

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Şartname No | | | | | |
| Teknik Döküman No | | | | | |
| Stand/Kalıp Demirbaş No | | | | | |
| Yüzey Kaplm./Isıl İşlm/Sertlik | | R0 | 02.09.2024 tarihli 242785 sayılı yazıya istinaden hazırlanmıştır. | 13.09.2024 | T.ŞABA |
| Boya/Renk | | Değ. No | Yapılan Değişiklik Notu | Tarih | İmza |

VG. TİPİ

Tarih: | Parça Listesi No: | Sayfa: 1/1 | A3 | REV:00